



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 0 875 169 A1**

(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:
04.11.1998 Bulletin 1998/45

(51) Int Cl.⁶: **A46B 9/02, A46D 1/00**

(21) Numéro de dépôt: **98400817.7**

(22) Date de dépôt: **06.04.1998**

(84) Etats contractants désignés:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE**
Etats d'extension désignés:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorité: **28.04.1997 FR 9705223**

(71) Demandeur: **L'OREAL**
75008 Paris (FR)

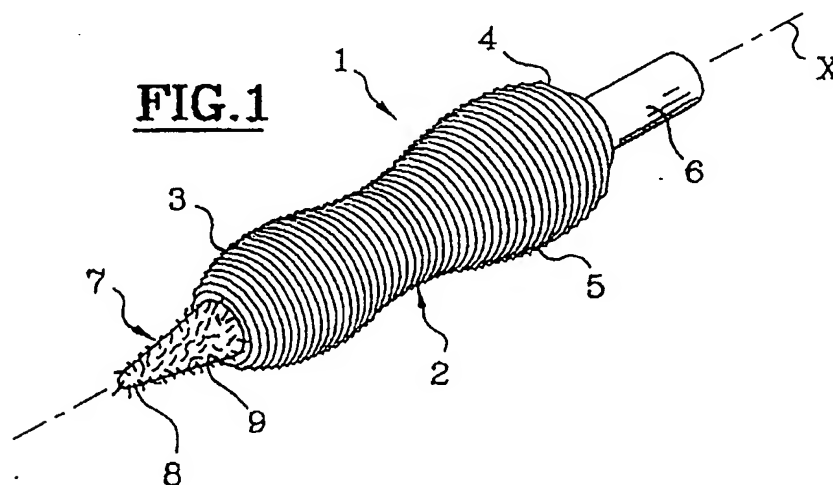
(72) Inventeur: **Gueret, Jean-Louis H.**
75018 Paris (FR)

(74) Mandataire: **Boulard, Denis**
L'Oreal,
D.P.I.,
90 rue du Général Roguet
92583 Clichy Cédex (FR)

(54) **Applicateur et ensemble de conditionnement et d'application utilisant un tel applicateur**

(57) La présente demande concerne un applicateur (1), notamment pour produit de maquillage (P). Selon l'invention, l'applicateur comporte une première zone d'application (2) constituée d'un support d'axe X, présentant une pluralité de reliefs ou aspérités (5) sur au moins une partie de sa surface, lesdits reliefs ou aspérités étant aptes à retenir en surface du produit, le transporter et à le restituer sur une surface à traiter, le support

ainsi que les reliefs ou aspérités qu'il comporte venant de moulage d'un matériau moulable, et une seconde zone d'application (7), adjacente à la première, et dont une extrémité est solidaire d'une première extrémité (3) de la première zone d'application (2), ladite seconde zone d'application (7) étant constituée au moins en partie, d'un matériau apte à pomper du produit en profondeur et/ou de fibres naturelles ou synthétiques.



EP 0 875 169 A1

Description

La présente invention a trait à un applicateur, notamment pour produit de maquillage ainsi qu'à un ensemble de conditionnement et d'application utilisant un tel applicateur. L'invention est tout particulièrement adaptée pour les produits utilisés pour le maquillage des cils, des sourcils, des paupières, etc. L'invention vise en particulier des produits liquides dont la viscosité est telle qu'ils peuvent s'écouler par gravité. A titre d'exemple purement illustratif, on peut citer des formules polyvalentes (mascara-liner, entre autres) à base de polymères réticulables ou coagulables (pseudo-latex, silicones), de pigments, ou d'émollients. On peut citer également des huiles, des gels, des émulsions, des sérums, etc..

Dans le domaine du maquillage notamment, il peut être souhaitable de disposer d'applicateurs offrant plus d'une caractéristique d'application, et/ou permettant de maquiller avec le même applicateur différentes surfaces. Ainsi par exemple, dans le domaine des mascaras, il peut être souhaitable de pouvoir maquiller avec le même applicateur à la fois les cils et les paupières, ou les sourcils et les paupières, ou encore les cils et les sourcils. De même, il peut être intéressant de pouvoir disposer d'un applicateur qui, pour le maquillage d'une même surface, offre deux caractéristiques d'application, l'une par exemple, pour l'application du produit, l'autre pour la finition, ou dans le cas d'un mascara pour les cils, l'une pour l'application du produit, l'autre pour la séparation des cils après application.

L'un des modes de réalisation de la brosse décrite dans le brevet US 4 887 622 décrit une brosse dont trois à cinq spires situées au voisinage de l'extrémité libre de la brosse, comportent plus de poils que les autres, pour permettre notamment le maquillage de cils plus courts ou du coin de l'oeil. Les caractéristiques d'application de cette portion d'extrémité restent toutefois proches des caractéristiques d'application du reste de la brosse. Par ailleurs, le maquillage avec un applicateur de type à poils uniquement, a ses limites qu'il peut être souhaitable, pour certaines applications de pouvoir franchir. Ces limites sont liées essentiellement au manque de variété des caractéristiques d'application possibles, bien que ces dernières années aient été marquées par l'arrivée de nouvelles possibilités en termes de caractéristiques d'application, avec l'apparition de brosses à poils dont le nombre, la nature, la disposition, la forme, ont été changés de manière substantielle. Le franchissement de ces limites répond en outre à un besoin de nouveaux concepts marketing, aptes à permettre un développement substantiel du marché en question, avec notamment des formules plus "liquides" que celles utilisées dans les mascaras traditionnels.

La technique du moulage d'applicateurs en forme de brosse est connue, notamment du brevet FR 2 505 633. L'applicateur n'en reste pas moins une brosse, avec les mêmes limites que celles évoquées précédem-

ment.

De même, il a déjà été proposé de monter sur l'extrémité libre d'une brosse de type brosse torsadée, un petit bloc de mousse. La fonction première de ce bloc de mousse est d'éviter que l'utilisatrice ne se blesse avec l'extrémité libre du fil torsadé autour duquel sont enroulés les poils. Toutefois, l'applicateur n'en reste pas moins une brosse avec ses limites et ses inconvénients. Parmi ces inconvénients non encore mentionnés, on peut citer la fragilité des brosses, et leur endommagement plus ou moins rapide, après notamment de multiples passages dans des dispositifs d'essorage, lesquels soumettent les poils à des contraintes importantes.

Aussi, est-ce un des objets de l'invention que de réaliser un applicateur permettant, avec au moins deux zones d'application différentes, d'obtenir au moins deux caractéristiques d'application, soit pour une même zone à traiter, soit pour deux zones différentes.

C'est un autre objet de l'invention que de fournir un nouveau concept d'applicateur, simple, économique à produire, robuste, et qui réponde aux attentes nouvelles du marché, existant ou potentiel.

D'autres objets de l'invention apparaîtront de manière détaillée dans la description qui suit.

Selon l'invention, ces objets sont atteints en réalisant un applicateur, notamment pour produit de maquillage, comportant une première zone d'application constituée d'un support d'axe X, présentant une pluralité de reliefs ou aspérités sur au moins une partie de sa surface, lesdits reliefs ou aspérités étant aptes à retenir en surface du produit, le transporter et à le restituer sur une surface à traiter, le support ainsi que les reliefs ou aspérités qu'il comporte venant de moulage d'un matériau moulable, et une seconde zone d'application adjacente à la première, dont une portion est solidaire d'une première extrémité de la première zone d'application, ladite seconde zone d'application étant constituée au moins en partie, d'un matériau apte à pomper du produit en profondeur et/ou de fibres naturelles ou synthétiques.

Ainsi, la première zone d'application qui, de préférence, représente une partie substantielle de la longueur axiale de l'applicateur retient le produit sur la surface qu'elle définit, par capillarité ou effet de tension superficielle, laquelle capacité de rétention peut être encore accrue par tout traitement, chimique ou électrochimique, ou par effet corona, ou par projection d'un vernis et des charges, de manière à modifier son état de surface, et à la rendre plus rugueuse. La seconde zone d'application est constituée d'un matériau qui, de par sa nature (fibreuse ou poreuse) est apte à retenir le produit d'une part en surface, et d'autre part plus en profondeur (par pompage capillaire, soit dans le matériau lui-même dans le cas d'un matériau poreux, soit entre les fibres). Cette différence quant à la capillarité du matériau, l'une externe, l'autre à la fois interne et externe, permet de pouvoir appliquer le produit présent sur la première zone d'application, sans risque de perdre le produit pré-

sent sur la seconde zone d'application, en raison de sa localisation plus en profondeur. On réalise ainsi, un applicateur à double zone d'application, et qui se prête tout à fait à l'application séquentielle qu'il impose, sans risque de perte ou d'écoulement sensible du produit à appliquer en second lieu. Par ailleurs, la combinaison de deux zones d'application, dont l'une, en amont, est à chargement principalement en surface, et dont l'autre, en aval, est à chargement à la fois en surface et en profondeur, permet un essorage parfait de l'ensemble de l'applicateur, dans la mesure où la seconde zone d'application permet de manière surprenante d'absorber tout excès de produit sur la première zone, et de parfaire ainsi son essorage.

Avantageusement, la première zone d'application présente une longueur axiale de 2 à 10 fois, et de préférence, de 3 à 7 fois supérieure à la longueur axiale de la seconde zone d'application.

De préférence, la seconde zone d'application est alignée axialement avec ladite première zone d'application. Alternativement, la seconde zone d'application forme un angle par rapport à l'axe X de la première zone d'application. Ceci permet pour certaines applications de faciliter la gestuelle d'application du produit présent sur la seconde zone d'application. L'angle formé par la seconde zone d'application par rapport à la première peut être compris entre 2° et 45°, et de préférence, entre 5° et 30°.

Alternativement, l'applicateur dans son ensemble peut former un tel angle par rapport à l'axe de la tige, les première et seconde zones d'application étant alignées entre elles.

La seconde zone d'application peut être constituée d'un pinceau, d'une brosse torsadée, une pointe feutre, une pointe floquée, d'une mousse, d'une mousse floquée, d'un fritté, etc.. De préférence, la seconde zone d'application forme une pointe effilée en direction de l'extrémité opposée à la première zone d'application. D'autres formes sont toutefois possibles, en fonction notamment de la surface à traiter.

Selon une variante de l'invention, la première zone d'application comporte une pluralité de secteurs longitudinaux et/ou angulaires, chacun des secteurs présentant des reliefs de forme et/ou de dimensions et/ou de dispositions différentes et définissant des caractéristiques d'application différentes. Cela permet d'accroître encore le nombre de caractéristiques d'application possibles avec un tel applicateur.

Les reliefs ou aspérités peuvent être constitués de sillons, de fentes, de picots, de pointes de diamant, de rainures, de stries, de bossages, d'ailettes, etc.. De tels reliefs ou aspérités peuvent être de dimensions (profondeur, largeur) uniformes sur toute la surface de la première zone d'application, ou peuvent être de dimensions variables. Typiquement, la profondeur des reliefs peut aller de 0,1 mm à 3 mm, et de préférence, de 0,5 mm à 2 mm.

Les reliefs peuvent être alignés axialement et/ou

perpendiculairement à l'axe, ou disposés en quinconce. Cela donne ainsi une grande flexibilité dans l'application du produit. Dans le cas d'un produit à appliquer sur des fibres capillaires, tels que les cils, on peut jouer ainsi sur la capacité à peigner, lisser ou séparer les cils après application.

Selon un premier mode de réalisation, la première zone d'application comprend au moins deux faces planes, concaves ou convexes, les reliefs étant formés de stries ménagées en chacun des angles de la première zone d'application, et orientées perpendiculairement à l'axe X.

La forme de la première zone d'application est choisie en fonction du profil de la surface sur laquelle doit être appliqué le produit. A titre indicatif, la première zone d'application peut être de forme cylindrique, conique, tronconique, ou en forme de ballon de rugby, de poisson, de goutte d'eau, de cacahuète, etc..

Avantageusement, la première zone d'application comprend une seconde extrémité opposée à la première, ladite seconde extrémité étant solidaire d'une tige alignée avec ledit axe X, et comportant des moyens de préhension. Le diamètre de la tige peut être compris entre 0,8 mm et 5 mm, et de préférence, entre 1 mm et 2 mm. De préférence, la tige est de section inférieure à la section moyenne de la première zone d'application de l'applicateur. Cette caractéristique améliore de façon substantielle l'essorage de l'applicateur, lorsque celui-ci est extrait du réservoir contenant le produit à appliquer.

La tige peut être venue de moulage avec la première zone d'application. Alternativement, l'applicateur forme une pièce distincte par rapport à la tige, sur laquelle il peut être monté par soudure, collage, encliquetage, montage à force, etc..

Les moyens de préhension peuvent comprendre des moyens aptes à coopérer avec des moyens complémentaires prévus au voisinage d'une ouverture délimitée par un bord libre d'un réservoir contenant ledit produit, de manière à obturer de façon étanche ladite ouverture.

Les fibres de la seconde zone d'application peuvent être des fibres végétales (coton, rayonne, cellulose), animales, minérales, ou des fibres en matériau thermoplastique (polyamide, polyester, Nylon) et/ou élastiquement déformable tels que les élastomères, les élastomères thermoplastiques, les élastomères vulcanisés, etc..

Le matériau apte à pomper du produit en profondeur peut être constitué d'un fritté ou d'une mousse choisie parmi les mousses de polyuréthane, de polyéthylène, de chlorure de polyvinyle, de polyéther, de NBR (natural rubber), de SBR (synthetic rubber), etc..

Les matériaux utilisés pour former la première zone d'application peuvent être des matériaux thermoplastiques tels que les polyéthylènes, les polypropylènes, les polyacétales, les polyuréthanes, les chlorures de polyvinyle, les polystyrènes, etc. et/ou élastomériques tels

que les élastomères de polyéthylène, de polyuréthane, de polyester, les polyéther bloc amides; les polyvinyles; les terpolymères d'éthylène, de propylène et d'un diène (EPDM); les polymères de styrène-butadiène séquen-
cés (SEBS-SIS); les élastomères de silicone, nitrile, bu-
tyle, etc., ou d'un mélange de tels matériaux avec des
fibres végétales telles que des fibres de coton ou de cel-
lulose.

Selon un mode de réalisation préférentiel de l'inven-
tion, la première zone d'application comprend au moins
une rainure ou fente s'étendant axialement sur sensi-
blement toute la longueur de ladite première zone. Dans
une forme particulière de réalisation, la première zone
d'application comporte au moins deux faces, lesdites
rainures ou fentes pouvant être disposées soit au voisi-
nage des arêtes séparant deux faces contiguës, soit au
milieu desdites faces. De telles rainures peuvent avoir
une profondeur comprise entre 0,5 mm et 3 mm, et une
largeur comprise entre 0,1 mm et 3 mm. Alternative-
ment, les rainures ou fentes peuvent être disposées per-
pendiculairement à l'axe, au lieu de longitudinalement.
Elles peuvent communiquer entre elles, ou être isolées
les unes des autres.

La seconde zone d'application peut être fixée à la
première par collage, soudure, montage en force, encli-
quetage, ou obtenue par surmoulage ou sous-moulage
avec la première zone d'application. Dans un mode de
réalisation préféré, la seconde zone d'application forme
en son extrémité opposée à son extrémité libre, un pro-
longement apte à s'insérer dans un évidement axial mé-
nagé dans le support de la première zone d'application,
ledit évidement pouvant être isolé de la surface de la
première zone d'application. Le prolongement peut
s'étendre à l'intérieur de l'évidement sur tout ou partie
de la longueur du support. Cette caractéristique est par-
ticulièrement avantageuse en ce qu'elle permet sans en
augmenter le volume extérieur, d'augmenter la capacité
de pompage de la seconde zone d'application, notam-
ment lors de l'essorage, permettant ainsi d'absorber la
quasi-totalité du produit en excès sur la première zone
d'application, tout en gardant la seconde zone d'appli-
cation exempte de tout produit en excès. Alternative-
ment, le cas échéant, les fentes longitudinales débou-
chent à l'intérieur de l'évidement axial, auquel cas, le
prolongement situé à l'intérieur de l'évidement, sert de
pont de matière pour la rétention de liquide entre les
bords délimitant la rainure. Le prolongement peut être
de même nature que la zone d'application 7, ou de na-
ture différente.

Selon un autre aspect de l'invention, on réalise éga-
lement un ensemble de conditionnement et d'applica-
tion d'un produit de maquillage comprenant un applica-
teur selon l'invention.

Un tel ensemble de conditionnement peut compren-
dre un réservoir contenant le produit et dont un bord libre
délimite une ouverture, l'applicateur étant porté par une
tige dont une extrémité opposée à l'applicateur com-
prend des moyens aptes à obturer de façon amovible

ladite ouverture lorsque l'applicateur est disposé à l'in-
térieur du réservoir, des moyens d'essorage étant pré-
vus pour doser le produit sur l'applicateur lorsque celui
ci est retiré du réservoir en vue d'une application du pro-
duit.

Selon un mode de réalisation préféré, les moyens
d'essorage comprennent un bloc de mousse traversé
axialement par un canal ou au moins une fente. A titre
d'illustration, on utilise une mousse d'un élastomère tel
que le polyuréthane ou le polyéther, notamment.

Alternativement, les moyens d'essorage compor-
tent un organe en forme de diabolo fendu. Un tel organe
d'essorage peut être réalisé en un matériau élastique-
ment déformable, tel qu'un élastomère thermoplasti-
que.

L'invention consiste, mises à part les dispositions
exposées ci-dessus, en un certain nombre d'autres dis-
positions qui seront explicitées ci-après, à propos
d'exemples de réalisation non limitatifs, décrits en réfé-
rence aux figures annexées, parmi lesquelles :

- la figure 1 illustre un premier mode de réalisation
de l'applicateur selon l'invention;
- la figure 2 illustre une vue partielle d'un second mo-
de de réalisation de l'applicateur selon l'invention;
- les figures 3A et 3B illustrent une vue en perspec-
tive et une vue en coupe d'un troisième mode de
réalisation de l'applicateur selon l'invention;
- la figure 4 illustre un quatrième mode de réalisation
de l'applicateur selon l'invention;
- la figure 5 illustre un applicateur selon l'invention,
monté sur une tige équipée de moyens permettant
son montage sur un ensemble de conditionnement
et d'application;
- la figure 6 illustre un cinquième mode de réalisation
de l'applicateur selon l'invention;
- les figures 7A-7B et 8A-8B illustrent encore d'autres
variantes de l'applicateur selon l'invention; et
- la figure 9 illustre un mode de réalisation d'un en-
semble de conditionnement et d'application selon
l'invention.

L'applicateur 1 représenté à la figure 1 comprend
une première zone d'application 2, constituant la majeu-
re partie de l'applicateur et obtenue de moulage d'un
matériau telle qu'une résine ou une poudre de thermo-
plastique. Cette première zone d'application 2 délimite
un volume centré sur l'axe X, de section circulaire va-
riable entre la première extrémité 3 et la seconde 4. La
surface de cette zone d'application présente des sillons
5 orientés perpendiculairement à l'axe X de l'applica-
teur. Les sillons peuvent être de profondeur identique
ou variable, en fonction de la nature de l'application. De
tels sillons sont aptes à retenir du produit en surface,
entre les sommets des sillons, notamment par effet de
tension superficielle. La seconde extrémité 4 de la zone
d'application 2 est solidaire d'une tige 6, destinée com-
me on le verra par la suite à la préhension de l'applica-

teur et à son montage sur un ensemble de conditionnement. De préférence, la tige est obtenue de moulage avec la zone d'application. Le diamètre de la tige est de l'ordre de 1 mm à 2 mm. Le diamètre de la zone d'application 2 est, au voisinage des extrémités 3, 4, de l'ordre de 5 à 7 mm, et de l'ordre de 3 à 4 mm au voisinage du centre. La tige peut être constituée d'un matériau identique ou différent du matériau formant la partie moulée.

L'ensemble constitué de la première zone d'application 2 et de la tige 6 peut être moulé dans un dispositif de moulage de type formant une empreinte allongée, déterminée par une pluralité de parties de moule en forme de secteurs, venant s'accoler par des faces radiales adjacentes lors de la fermeture du moule, lesdits secteurs étant susceptibles d'un mouvement à composante radiale entre la position de fermeture et une position d'ouverture. De tels dispositifs sont bien connus dans le domaine du moulage, et par conséquent, ne nécessitent aucune description détaillée supplémentaire. La matière peut être introduite dans le moule par injection, compression ou par coulage.

La première extrémité 3 est solidaire d'une seconde zone d'application 7, alignée axialement avec la première zone d'application, et constituée selon ce mode de réalisation, d'une pointe floquée. Une telle pointe floquée est constituée d'une âme en élastomère par exemple, recouverte par flochage de fibres de coton, de rayonne ou de polyamide 8. Ces fibres définissent un "tapis" de faible épaisseur, apte à pomper du produit par capillarité. Le flochage peut comprendre un mélange de poils ou fibres de différentes longueurs et/ou de différents diamètres, et/ou de différentes natures. La capacité de pompage est encore accentuée en réalisant l'âme de la pointe floquée en fritté ou en matériau alvéolaire à cellules ouvertes ou semi ouvertes. La longueur de la pointe floquée peut être de l'ordre de 5 mm à 1 cm, et son diamètre au voisinage de l'extrémité adjacente à la première zone d'application, est de préférence, inférieur ou égal au diamètre de l'extrémité 3. La pointe floquée peut être montée sur l'applicateur par tout moyen approprié (collage, soudure, encliquetage, crimpage, etc.). Ainsi une telle brosse est particulièrement adaptée au maquillage des cils avec la zone d'application 2, puis en utilisant la même formule, à la réalisation d'un trait plus ou moins fin sur la paupière avec l'extrémité de la pointe floquée 7.

Dans le mode de réalisation de la figure 2, les sillons sont remplacés par des bossages 53, en forme de pointe de diamant, alignés ou disposés en quinconce. La seconde zone d'application 7 est constituée d'un pinceau constitué d'une touffe de poils orientés axialement. La aussi, ce réseau de fibres, de Nylon par exemple, est apte à pomper par capillarité du produit et à le retenir aussi bien en surface, qu'en profondeur, entre les poils.

Dans le mode de réalisation des figures 3A et 3B, la première zone d'application est de section rectangulaire ou carrée. La section de cette zone d'application 2

va en diminuant entre la seconde extrémité 4 solidaire de la tige 6, et la première extrémité 3 solidaire de la seconde zone d'application 7. De la même manière que pour le mode de réalisation de la figure 1, la surface de la première zone d'application présente des sillons 5 aptes à retenir du produit en surface. De plus, des rainures longitudinales 10, 11, 12, 13 sont ménagées en chacun des angles de la zone d'application 2. Ces rainures 10, 11, 12, 13, ainsi que représentées à la vue en coupe de la figure 3B sont disposées de manière à avoir leurs fonds respectifs convergeant vers l'axe X. Les sillons 5 débouchent par leurs extrémités dans les rainures 10, 11, 12, 13. De telles rainures contribuent à augmenter de manière substantielle la surface de rétention du produit par effet de tension superficielle. La profondeur des rainures peut varier entre 0,5 mm et 3 mm. Dans ce mode de réalisation, la seconde zone d'application est constituée d'une pointe feutre. Dans ce mode de réalisation, le montage de la pointe feutre sur l'applicateur se fait au moyen d'un manchon ou prolongement axial porté par l'extrémité de la pointe feutre, opposée à son extrémité libre, et apte à s'insérer à force dans un logement axial traversant longitudinalement tout ou partie de la première zone d'application, ledit logement axial étant isolé de la surface extérieure de la première zone d'application. Le manchon peut être également maintenu en place dans l'évidement par collage ou soudure. Avec un tel montage, on augmente la capacité de pompage de la pointe feutre, sans augmenter le volume externe de l'applicateur. Ce surplus de capacité de pompage permet d'améliorer de façon substantielle l'autonomie de la seconde zone d'application, et permet en outre d'améliorer l'essorage de l'applicateur en absorbant tout excès de produit.

Dans le mode de réalisation de la figure 4, la première zone d'application 2 est de section triangulaire. Les faces qui la délimitent sont légèrement concaves. De la même manière que pour le mode de réalisation des figures 3A et 3B, la section de la zone d'application moulée 2, va en diminuant progressivement en se rapprochant de la seconde zone d'application 7. Une rainure longitudinale 10 est disposée longitudinalement sensiblement au milieu de chacune des faces. Des stries 14 sont réalisées sur chacune des arêtes du triangle, de manière à retenir du produit en surface, par effet de tension superficielle. La seconde zone d'application 7 est là aussi, constituée d'un pinceau effilé en son extrémité libre, et dont la section maximale est de préférence, inférieure à la section minimale de la première zone d'application 2.

Dans le mode de réalisation de la figure 5, la première zone d'application 2 forme un cylindre de révolution, droit, traversé longitudinalement par au moins une rainure 10. La surface de la première zone d'application présente des stries 15 disposées sur toute sa longueur, perpendiculairement à l'axe X, et débouchant par leurs extrémités dans la ou les rainures 10. La seconde zone d'application 7 est constituée d'une pointe en matériau

fritté. L'extrémité de la tige opposée à l'applicateur 1 comporte des moyens de préhension 16, formant en outre un capuchon apte à obturer un réservoir contenant le produit à appliquer. Un tel capuchon peut être obtenu de moulage avec la tige 6 et la première zone d'application 2. Le capuchon 16 comprend une jupe latérale 17 dont la surface extérieure peut être recouverte d'un surhabillage (non représenté). La surface interne de la jupe latérale comprend un filetage 18 apte à coopérer avec un filetage correspondant prévu sur la surface externe du col du réservoir. Le capuchon définit une cheminée axiale 19 dont une extrémité fermée porte la tige 6, et dont le diamètre externe est adapté pour fermer de façon étanche l'ouverture du réservoir de produit.

L'applicateur représenté à la figure 6 se distingue des autres modes de réalisation en ce que la première zone d'application 2 définit une pluralité de secteurs longitudinaux 20, 21, 22 présentant des reliefs différents, de manière à autoriser plus de flexibilité dans les caractéristiques d'application de l'applicateur. Ainsi un premier secteur 20 présente des bossages en forme de pointe de diamant, disposés en quinconce. Un secteur central 21 comporte des sillons perpendiculaires à l'axe X. Un troisième secteur comporte des rangées de reliefs en dents de scie, orientées parallèlement à l'axe X. La seconde zone d'application 7 est constituée d'une brosse torsadée 23 de diamètre maximal au plus égal au diamètre de la première zone d'application, et configurée en pointe en direction de son extrémité libre. La brosse torsadée 23 est réalisée de façon conventionnelle au moyen d'un fil rigide ou semi rigide, replié en épingle à cheveux, que l'on enroule sur lui-même, après avoir disposé de façon appropriée des fibres, de Nylon par exemple, entre les deux branches du fil replié. Cette zone d'application sous forme d'une brosse torsadée peut être utilisée avantageusement pour séparer les cils après application au moyen de la partie moulée 2, ou pour maquiller le coin de l'oeil, ou toute autre surface difficile d'accès. La brosse 23 peut être montée sur l'extrémité 3 de la première zone d'application en insérant à force dans un logement axial ménagé dans le support de la première zone d'application 2, une extrémité non poilée de l'âme de la brosse.

Les figures 7A-7B illustrent un autre mode de réalisation de l'applicateur selon l'invention. Selon ce mode de réalisation, la première zone d'application 2 présente une section allongée, généralement plane, de manière à définir deux faces principales, traversées de part en part par une fente ou lumière 10 s'étendant axialement sur sensiblement toute la longueur de la partie moulée, et délimitée principalement par deux bords longitudinaux 50, 51. L'extrémité 3 de la partie moulée, opposée à la tige 6, comporte un orifice axial à l'intérieur duquel est montée à force une pointe feutre floquée 7. La pointe feutre est de longueur suffisante pour s'étendre axialement à l'intérieur de la fente 10, sur sensiblement toute la longueur de la partie moulée, et à sa pointe qui émerge au delà de la partie moulée. Cette partie émergente

forme la seconde zone d'application 7, adjacente à la première 2. La partie 52 de la pointe feutre située à l'intérieur de la partie moulée 2, fait office de pont de matière entre les bords de la partie moulée, délimitant la fente 10, de manière à réaliser au moins un pont liquide entre lesdits bords 50, 51. Il est à noter que la partie 52, en raison de sa localisation légèrement en retrait par rapport aux bords 50, 51 de la partie moulée, ne vient pas en contact sensible avec la surface à traiter, et sert uniquement de support pour le liquide retenu en surface par la première zone d'application. De la même manière que pour les modes de réalisation des figures 1 et 3A, des sillons 5 sont ménagés sur la surface externe de la première zone d'application, de manière à retenir du produit en surface par effet de tension superficielle. Une vue avant du dispositif de la figure 7A est représentée à la figure 7B.

Dans le mode de réalisation des figures 8A et 8B, la zone d'application moulée 1 est de section sensiblement circulaire, et pourvue de trois fentes 10, 11, 12, espacées angulairement de 120° et communiquant entre elles au niveau de l'axe X. La surface externe engendrée par cette partie moulée comporte des stries 5 perpendiculaires à l'axe X pour retenir du produit en surface. La largeur des fentes est de l'ordre de 1 à 2 mm. En longueur, les fentes s'étendent sur sensiblement toute la longueur axiale de la zone d'application 2, sans toutefois déboucher sur les extrémités 3, 4. Un bloc de mousse floquée 7 est fixé par collage, en alignement avec l'axe X, sur l'extrémité 3 de la première zone d'application. Un tel bloc de mousse, en forme de goutte d'eau, est particulièrement adapté au maquillage des paupières. Une vue avant de l'applicateur de la figure 8A est représentée à la figure 8B. De la même manière que pour le mode de réalisation précédent, des ponts de matière peuvent être réalisés par moulage à l'intérieur des fentes 10, 11, 12, de manière à réaliser des ponts liquides.

La figure 9 illustre un mode de réalisation d'un ensemble de conditionnement et d'application utilisant une brosse telle que décrite en référence aux figures 1 à 6. Cet ensemble 100 comprend un réservoir 101, dont une extrémité est fermée par un fond 102, et dont l'autre extrémité est surmontée d'un col 103 sous forme d'une pièce rapportée, claquée sur un bord libre du réservoir 101. La surface externe du col 103 présente un filetage 104 apte à coopérer avec le filetage 18 porté par la surface interne de la jupe latérale 17 formée par le capuchon 16 solidaire de la tige 6. La jupe interne 19 du capuchon a un diamètre extérieur adapté pour fermer de manière étanche l'ouverture 105 délimitée par le bord libre du col 103. Un surhabillage 106 est disposé sur le capuchon. A l'intérieur du col, au voisinage de son extrémité inférieure, est monté par collage ou soudure, un bloc de mousse à cellules ouvertes ou semi ouvertes 109, formant un organe d'essorage. Le bloc de mousse 109 est traversé axialement par un canal 110 (de diamètre inférieur au diamètre externe de la tige 6), ou deux

fentes disposées en croix. Un tel organe d'essorage est décrit plus en détail dans la demande de brevet FR 96-02477 déposée le 28 février 1996 au nom de la demanderesse. Alternativement, l'organe d'essorage 109 est sous forme d'un diabololo fendu, décrit plus en détail dans le brevet Français 2 730 911. En position fermée du capuchon 16, l'applicateur 1 a son extrémité libre au voisinage du fond 102 du réservoir 101 et trempe dans le produit P, la tige 6 traversant le canal 110 de l'organe d'essorage 109.

Pour utiliser l'applicateur, l'utilisatrice dévisse le capuchon 16 et extrait l'applicateur. Lors de ce mouvement d'extraction, la tige est essuyée par l'organe 109, ainsi que l'applicateur 1. En réalité, en passant dans l'essoreur, ce dernier retient tout produit en excès sur la zone d'application 2. Seul le produit contenu dans les parties creuses des reliefs ou aspérités qu'il porte, reste sur la zone d'application 2. La zone d'application 7 est également essorée en passant au travers du bloc de mousse, de manière à ce que la pointe qu'il définit soit parfaitement effilée, et ne présente pas à son extrémité libre, de goutte de produit en excès. Tout excès de produit pouvant rester sur la partie moulée de l'applicateur, s'écoule sur la seconde zone d'application, où il est absorbé. L'essorage est parfaitement homogène sur toute la longueur de l'applicateur, c'est à dire de qualité identique pour les deux zones d'application. L'applicateur, parfaitement chargé et essoré, est ainsi prêt pour être utilisé. Même dans le cas où la seconde zone d'application est une brosse torsadée, comme discuté en référence à la figure 6, les poils qu'elle comporte ne sont pas endommagés, en raison notamment de sa section maximale, qui est de préférence inférieure à la section minimale de la partie moulée 2.

Dans la description détaillée qui précède, il a été fait référence à des modes de réalisation préférés de l'invention. Il est évident que des variantes peuvent y être apportées sans s'écarter de l'esprit de l'invention telle que revendiquée ci-après. A titre d'exemple, l'applicateur, en particulier la partie moulée 2, peut être de forme courbe, pour améliorer encore la précision du maquillage.

Revendications

1. Applicateur (1), notamment pour produit de maquillage (P), caractérisé en ce qu'il comporte une première zone d'application (2) constituée d'un support d'axe X, présentant une pluralité de reliefs ou aspérités (5, 10, 14, 15) sur au moins une partie de sa surface, lesdits reliefs ou aspérités étant aptes à retenir en surface du produit, le transporter et à le restituer sur une surface à traiter, le support ainsi que les reliefs ou aspérités qu'il comporte venant de moulage d'un matériau moulable, et une seconde zone d'application (7) adjacente à la première, dont une portion est solidaire d'une première extrémité (3) de la première zone d'application (2), ladite seconde zone d'application (7) étant constituée au moins en partie, d'un matériau apte à pomper du produit en profondeur et/ou de fibres naturelles ou synthétiques.
2. Applicateur selon la revendication 1 caractérisé en ce que la seconde zone d'application (7) est alignée axialement avec ladite première zone d'application (2).
3. Applicateur selon la revendication 1 caractérisé en ce que la seconde zone d'application (7) forme un angle par rapport à l'axe X de la première zone d'application (2).
4. Applicateur selon la revendication 3 caractérisé en ce que l'angle formé par la seconde zone d'application par rapport à la première est compris entre 2° et 45°, et de préférence compris entre 5° et 30°.
5. Applicateur selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 caractérisé en ce que la seconde zone d'application (7) est constituée d'un pinceau, d'une brosse torsadée, une pointe feutre, une pointe floquée, d'une mousse, d'une mousse floquée, d'un fritté, etc..
6. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la seconde zone d'application (7) forme une pointe effilée en direction de l'extrémité opposée à la première zone d'application (2).
7. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la longueur axiale de la première zone d'application (2) est de 2 à 10 fois, et de préférence, 3 à 7 fois la longueur axiale de la seconde zone d'application (7).
8. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que la première zone d'application (2) comporte une pluralité de secteurs longitudinaux (20, 21, 22) et/ou angulaires, chacun des secteurs présentant des reliefs de forme et/ou de dimensions et/ou de dispositions différentes et définissant des caractéristiques d'application différentes.
9. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que les reliefs sont constitués de fentes, de sillons (5), de picots, de pointes de diamant (53), de rainures, de stries (14, 15), de bossages, d'aillettes, etc..
10. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que les reliefs

sont alignés axialement et/ou perpendiculairement à l'axe X, ou disposés en quinconce.

11. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la première zone d'application (2) comprend au moins deux faces planes, concaves ou convexes, les reliefs étant formés de stries (14) ménagées en au moins chacun des angles de la première zone d'application (2), et orientées perpendiculairement à l'axe X. 5
12. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que la première zone d'application (2) est de forme cylindrique, conique, tronconique, ou en forme de ballon de rugby, de poisson, de goutte d'eau, de cacahuète, etc.. 10
13. Applicateur selon l'une quelconque des revendications 1 à 12 caractérisé en ce que la première zone d'application (2) comprend une seconde extrémité (4) opposée à la première (3), ladite seconde extrémité (4) étant solidaire d'une tige (6) comportant des moyens de préhension (16). 15
14. Applicateur selon la revendication 13 caractérisé en ce que l'applicateur forme un angle compris entre 2° et 45°, et de préférence, entre 5° et 30° par rapport à l'axe de la tige, lesdites première et seconde zones d'application étant alignées axialement. 20
15. Applicateur selon la revendication précédente caractérisé en ce que la tige (6) présente au moins une portion de section inférieure à la section moyenne de la première zone d'application (2) au voisinage de la seconde extrémité (4). 25
16. Applicateur selon la revendication 13, 14 ou 15 caractérisé en ce que la tige (6) est venue de moulage avec la première zone d'application (2). 30
17. Applicateur selon l'une quelconque des revendications 13 à 16 caractérisé en ce que les moyens de préhension (16) comprennent des moyens (16 - 19) aptes à coopérer avec des moyens complémentaires prévus au voisinage d'une ouverture (105) délimitée par un bord libre d'un réservoir (101) contenant ledit produit, de manière à obturer de façon étanche ladite ouverture. 35
18. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que les fibres constituant la seconde zone d'application sont des fibres végétales (coton, rayonne, cellulose), animales, minérales, ou des fibres en matériau thermoplastique (polyamide, polyester, Nylon) et/ou élastiquement déformable tels que les élastomères, les élastomères thermoplastiques, les élastomères vulcanisés, etc.. 40
19. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le matériau apte à pomper du produit en profondeur est un fritté ou une mousse choisie parmi les mousses de polyuréthane, de polyéthylène, de chlorure de polyvinyle, de polyéther, de NBR (natural rubber), de SBR (synthetic rubber), etc.. 45
20. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que la première zone d'application (2) est constituée de matériaux thermoplastiques tels que les polyéthylènes, les polypropylènes, les polyacétals, les polyuréthanes, les chlorures de polyvinyle, les polystyrènes, etc. et/ou élastomériques tels que les élastomères de polyéthylène, de polyuréthane, de polyester, les polyéther bloc amides; les polyvinyles; les terpolymères d'éthylène, de propylène et d'un diène (EPDM); les polymères de styrène-butadiène séquencés (SEBS-SIS); les élastomères de silicone, nitrile, butyle, etc. ou d'un mélange de tels matériaux avec des fibres végétales telles que des fibres de coton ou de cellulose. 50
21. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que la première zone d'application (2) comprend au moins une rainure ou fente (10, 11, 12, 13) s'étendant axialement sur sensiblement toute la longueur de ladite première zone. 55
22. Applicateur selon la revendication 21 caractérisé en ce que la première zone d'application (2) comporte au moins deux faces, lesdites rainures ou fentes (10, 11, 12, 13) étant disposées soit au voisinage des arêtes séparant deux faces contiguës, soit au milieu desdites faces.
23. Applicateur selon la revendication 21 ou 22 caractérisé en ce que lesdites rainures (10, 11, 12, 13) ont une profondeur comprise entre 0,5 mm et 3 mm, et une largeur comprise entre 0,1 mm et 2 mm.
24. Applicateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la seconde zone d'application (7) est fixée à la première (2) par collage, soudure, montage en force, encliquetage, ou obtenue par surmoulage ou sous-moulage avec la première zone d'application.
25. Applicateur selon l'une quelconque des revendications 1 à 23 caractérisé en ce que la seconde zone d'application (7) forme en son extrémité adjacente à la première zone d'application (2) un prolongement apte à s'insérer dans un évidement axial ménagé dans le support de la première zone d'application, ledit prolongement s'étendant à l'intérieur de l'évidement sur tout ou partie de la longueur du sup-

port.

26. Ensemble de conditionnement et d'application (100) d'un produit de maquillage (P) caractérisé en ce qu'il comprend un applicateur (1) selon l'une 5
quelconque des revendications précédentes.
27. Ensemble de conditionnement et d'application d'un produit de maquillage selon la revendication 26, caractérisé en ce qu'il comprend un réservoir (101) 10
contenant le produit et dont un bord libre délimite une ouverture (105), l'applicateur (1) étant porté par une tige (6) dont une extrémité opposée à l'applicateur comprend des moyens (16 - 19) aptes à obturer 15
de façon amovible ladite ouverture (105) lorsque l'applicateur est disposé à l'intérieur du réservoir, des moyens d'essorage (109) étant prévus pour doser le produit (P) sur l'applicateur (1) lorsque celui ci est retiré du réservoir (101) en vue d'une appli- 20
cation du produit.
28. Ensemble de conditionnement et d'application selon la revendication 27 caractérisé en ce que les moyens d'essorage (109) comprennent un bloc de mousse traversé axialement par un canal (110) ou 25
au moins une fente.
29. Ensemble de conditionnement et d'application selon la revendication 27 caractérisé en ce que les moyens d'essorage (109) comportent un organe en 30
forme de diabolo.

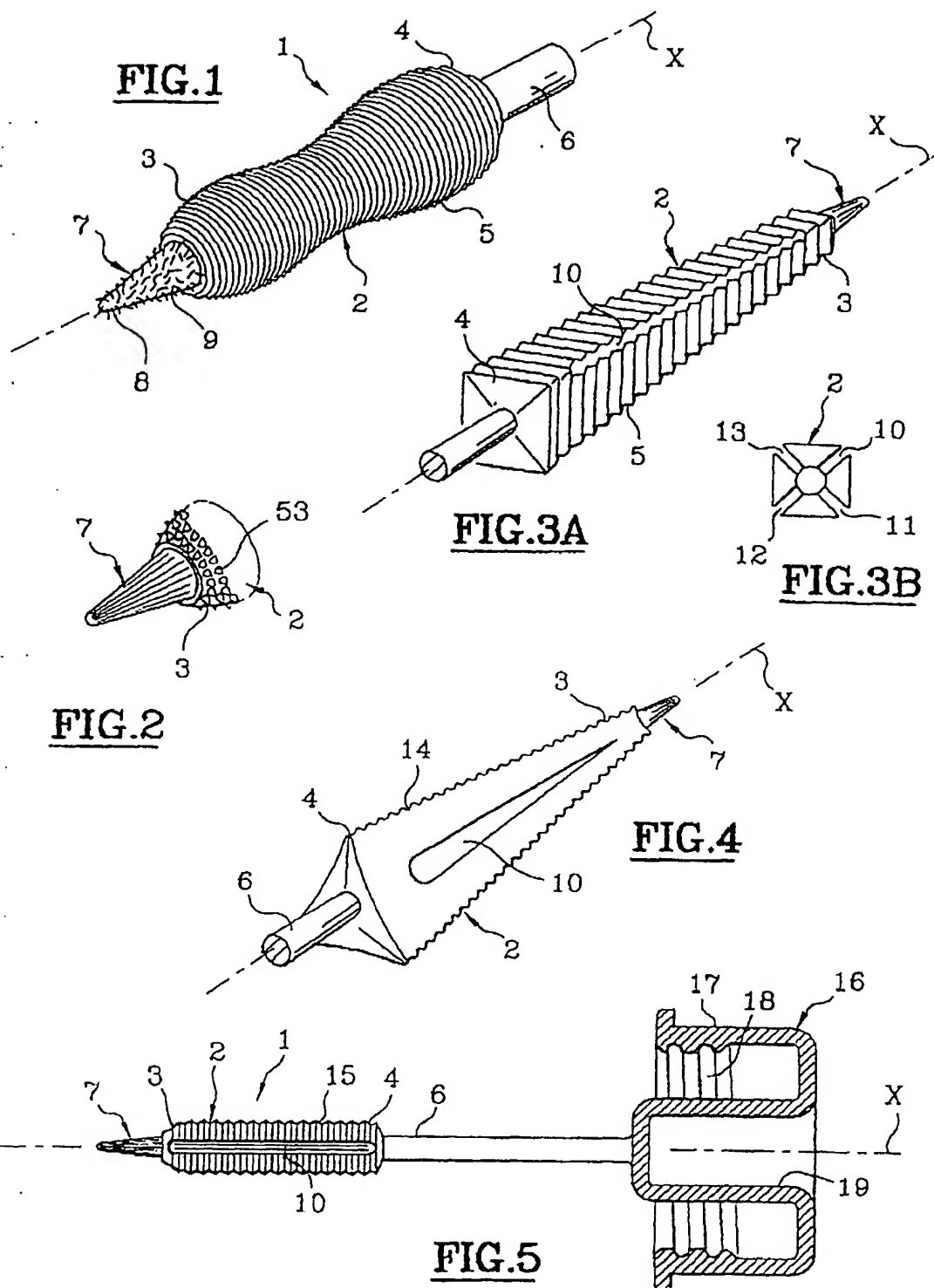
35

40

45

50

55



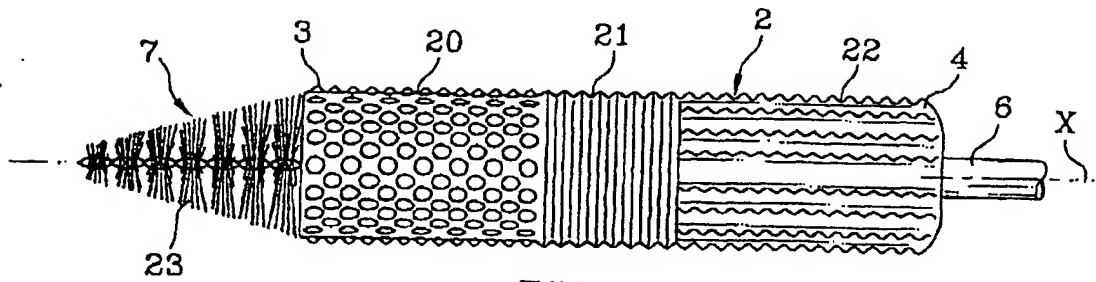


FIG. 6

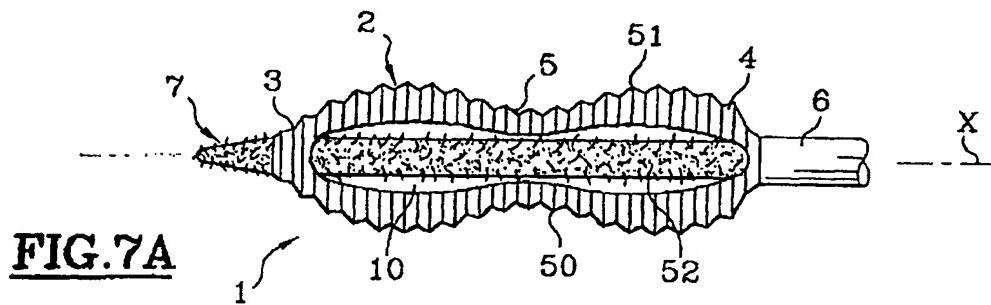


FIG. 7A

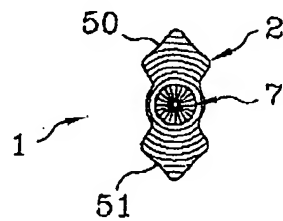


FIG. 7B

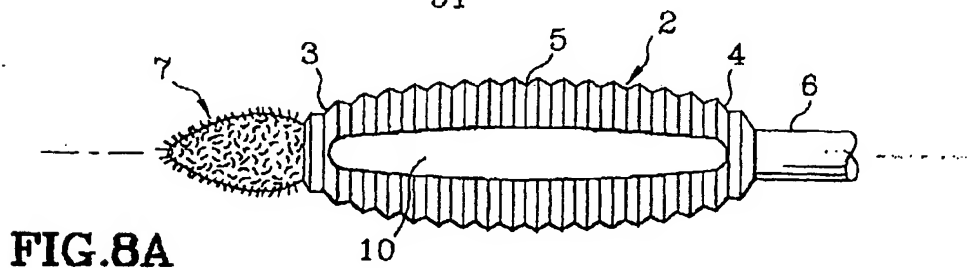


FIG. 8A

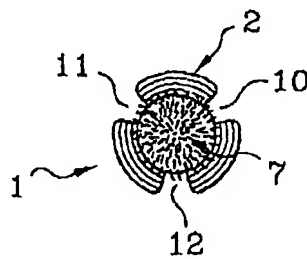
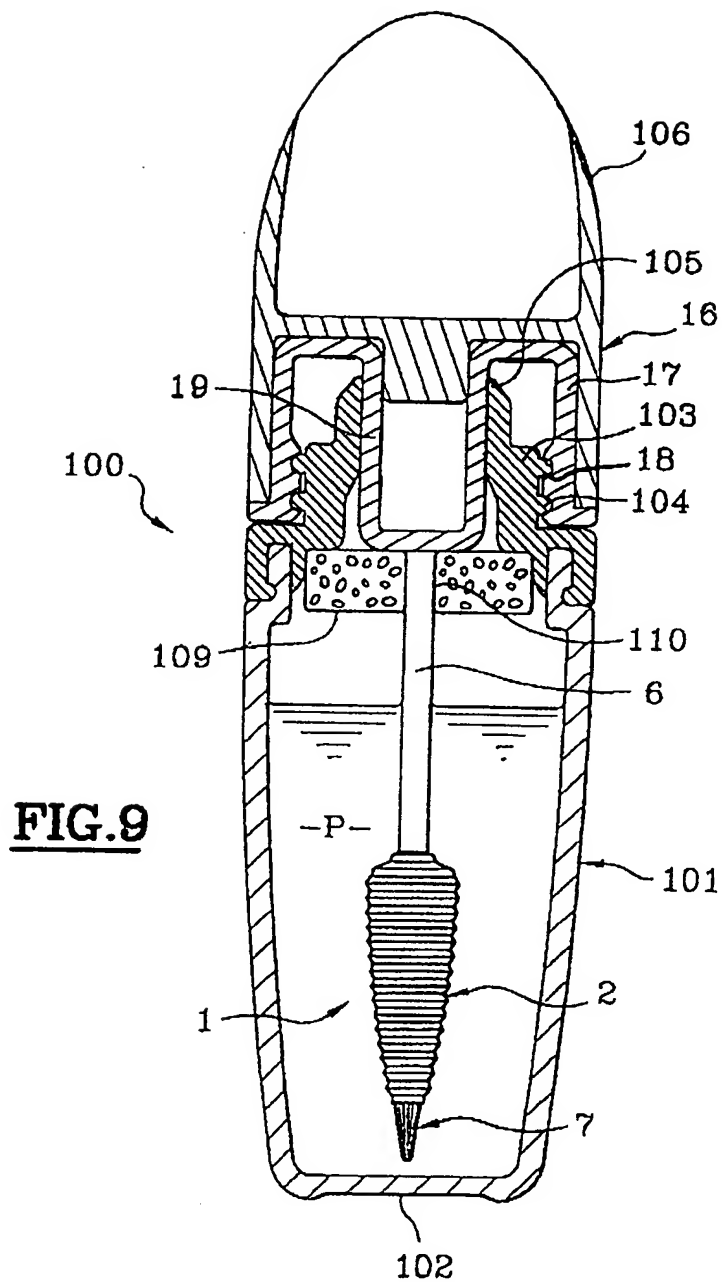


FIG. 8B





Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande

EP 98 40 0817

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.6)
A	WO 96 29905 A (ESTEE LAUDER INC) 3 octobre 1996 * revendications; figures *	1,26	A46B9/02 A46D1/00
A	US 5 094 254 A (KRUECKEL PETER ET AL) 10 mars 1992 * revendications; figures *	1,26	
A	EP 0 511 842 A (HENLOPEN MFG CO INC) 4 novembre 1992 * revendications; figures *	1,26	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.6)
			A46B A46D
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche LA HAYE		Date d'achèvement de la recherche 16 septembre 1998	Examineur Ernst, R
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>			

EPO FORM 1503 03.92 (P/4C12)